

KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ
HAVACILIK VE UZAY BİLİMLERİ FAKÜLTESİ



BITİRME TEZİ YAZIM KILAVUZU



2015

KOCAELİ

A

Yazım Kuralları

Fakülte/Yüksekokulda hazırlanan proje, yönlendirilmiş çalışma ve bitirme tezlerinde sırasıyla aşağıdaki başlıklar kullanılır.

Bölmeler	Yönlendirilmiş Çalışma	Bitirme Tezi
Kapak	X	X
Onay Sayfası		X
Önsöz		X
Özet	X	X
İçindekiler	X	X
Şekiller Dizini	X	X
Tablolar Dizini	X	X
Kısaltmalar Dizini		X
Giriş		X
Bölüm Başlıkları	X	X
Sonuç	X	X
Kaynaklar	X	X
Özgeçmiş		X

Genel Esaslar

a) Bölüm yapısı:

Çalışmalar yukarıdaki tabloda verilen başlık altında bölümlere ayrılır. Her bölüm yeni bir sayfadan başlamalıdır.

b) Şekil ve Tablolar

Çalışmalarda kullanılan tüm çizim, grafik, tablo gibi unsurlar bilgisayar ortamında hazırlanır. Şekillerin altına ve tabloların üstüne, şekil ve tablonun açıklaması mutlaka yazılmalıdır. Herhangi bir kaynaktan alıntı yapılmışsa, ilgili kaynak açıklamada belirtilmeli ve kaynaklar dizinine eklenmelidir.

c) Sayfa Numaraları;

Tezin kapak ve onay sayfası dışındaki tüm sayfaları numaralandırılmalı ve rakamlar alt orta kısma gelecek şekilde yerleştirilmelidir. Önsöz, Özet, İçindekiler, Şekiller dizini, Tablolar Dizini, Kısaltmalar dizin sayfaları "I" den başlayarak Romen rakamları (I,II,III,IV...) ile numaralandırılır. Giriş bölümü ve sonrası "1" den başlayarak Latin rakamları (1,2,3...) ile numaralandırılır.

d) Denklemler;

Çalışmada kullanılan tüm denklemler numaralandırılır. Denklemin kendisi sola dayalı, denklem numarası ise sağa yaslı ve parantez içinde verilir.

$$f(x) = a_0 + \sum_{n=1}^{\infty} \left(a_n \cos \frac{n\pi x}{L} + b_n \sin \frac{n\pi x}{L} \right) \quad (4.2)$$

Örnekteki "4" bölüm numarasını, "2" ise denklemin o bölümdeki sıra numarasını göstermektedir.

e) Dipnot ve Alıntı

Çalışmada kullanılan dipnotlar, o sayfa ile ilgili ek bir bilgiyi aktarmak için kullanılır. Kaynak gösterimi için kullanılmaz.

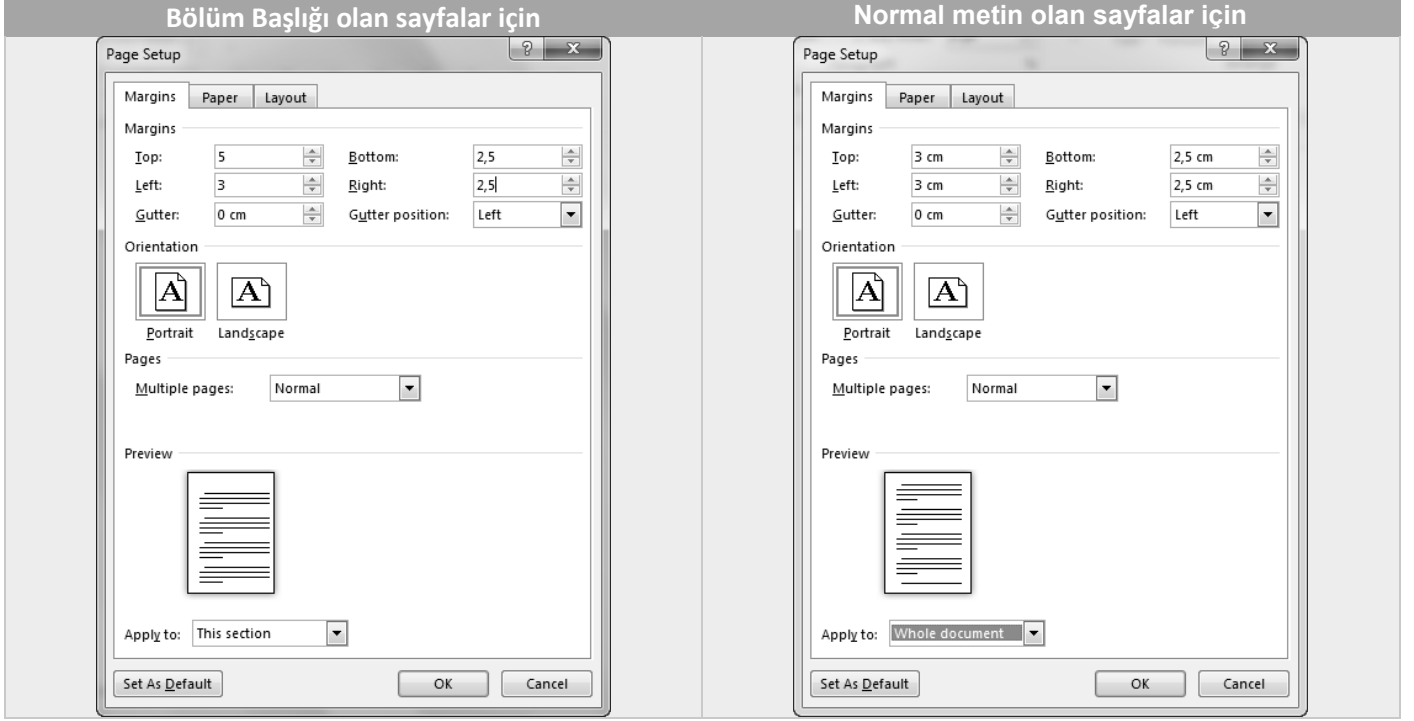
B

Biçim Kuralları

B.1- Sayfa Yapısı

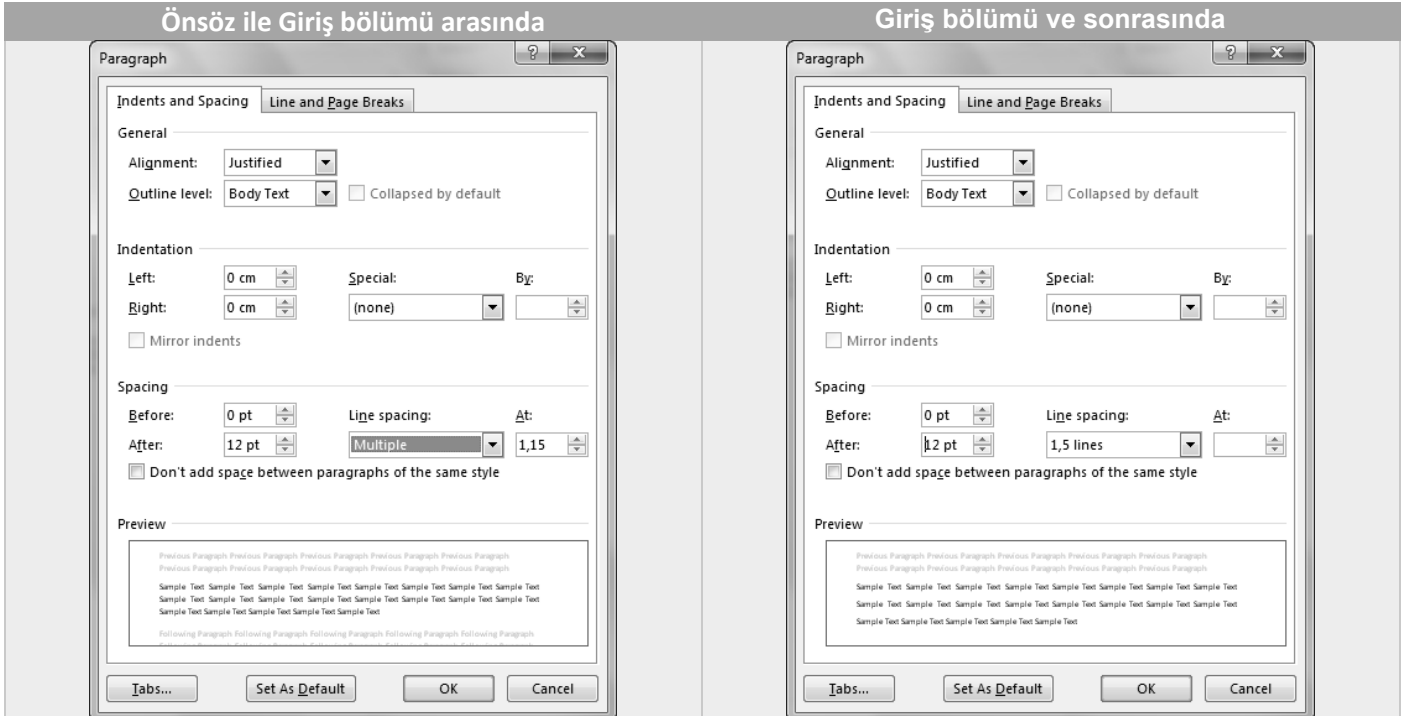
A4 sayfa boyutu kullanılır.

B.2- Sayfa kenar boşlukları



B.3- Paragraf özellikleri;

Paragraf üst ve alt boşluğu ayarlandıktan sonra tekrar bir boşluk bırakılmasına gerek yoktur. Başlıklardan son tek satır boşluk bırakılır.

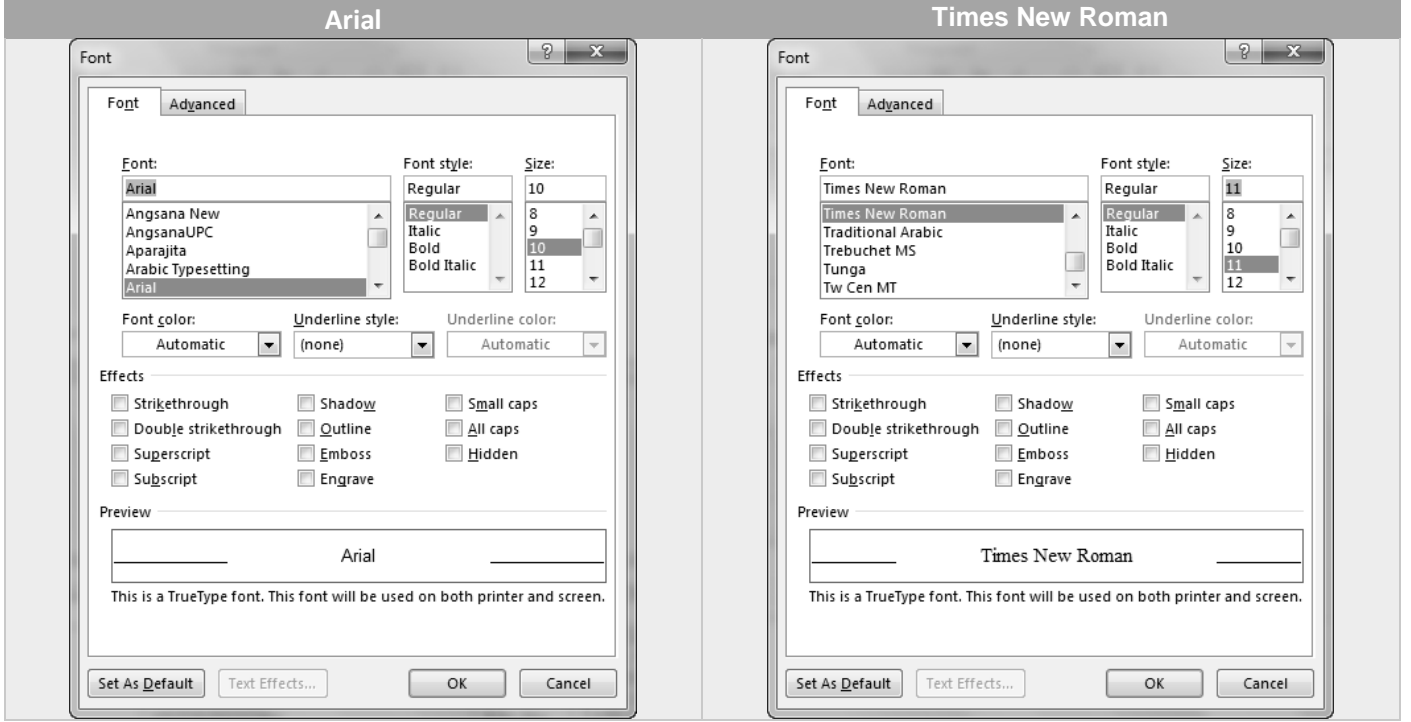


B.4- Yazı Karakteri

Çalışmanın tamamında tek tip yazı karakteri ve boyutu kullanılmalıdır. Tabloda metin için verilen yazı tip ve boyut seçenekleri mevcuttur.

Başlıkların yazı boyutu, seçilen yazı karakterine göre metinden bir punto daha büyük olmalıdır.

Dipnot ve Alıntılar yazımında seçilen yazı karakterine göre 2 punto küçük boyut kullanılır.



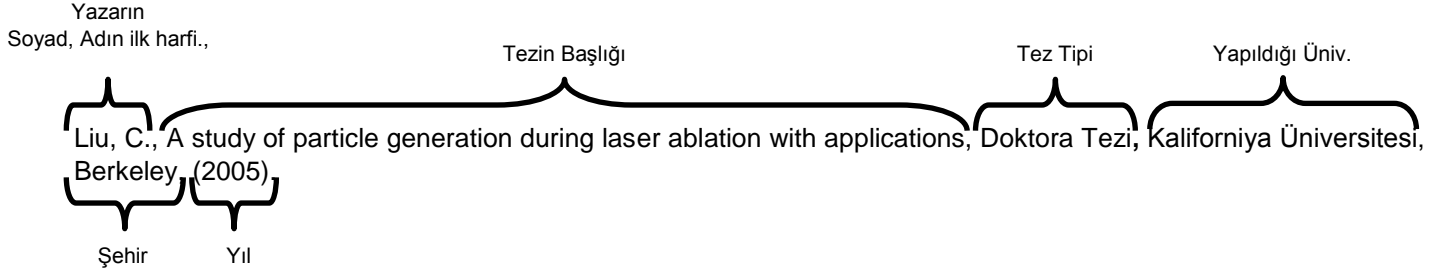
B.5- Başlık Biçimleri

Çalışmalarınızda en fazla 4 derece başlık kullanılır. Daha alt bölüm başlıkları İÇİNDEKİLER dizininde gösterilmez.

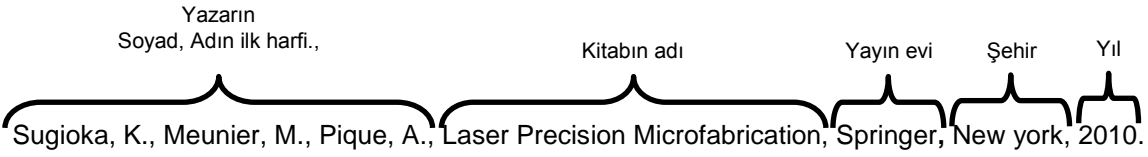
Derece	Numaralandırma Biçimi	Tip	Özellik	ÖRNEKLER
1	YOK	HEPSİ BÜYÜK	KALIN	ÖNSÖZ, ÖZET, İÇİNDEKİLER, ŞEKİLLER DİZİNİ, TABLOLAR DİZİNİ, KISALTMALAR DİZİNİ, GİRİŞ, SONUÇLAR KAYNAKLAR
1	x.	HEPSİ BÜYÜK	Kalın	1. MALZEMELER 2. ÖLÇÜM YÖNTEMİ 3. APU 4. DENEYSEL ÖLÇÜMLER
2	x.y.	Her Kelimenin İlk Harfi Büyük	Kalın	1.1. Tahribatsız Muayene 2.3. NDT yöntemleri
3	x.y.z.	Sadece ilk kelimenin ilk harfi büyük	Kalın	2.1.1. Vvvvvvv 3.2.3. Grtdsvsd
4	x.y.z.a	Sadece ilk kelimenin ilk harfi büyük	İtalik	3.2.3.a. Gfvşlksmv 4.2.4.b. Tşlvşşslvm

B.6- Kaynak biçimleri

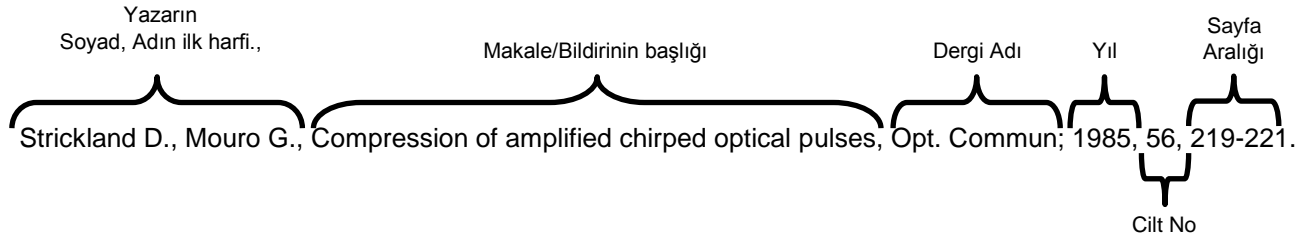
a) Tez yazım biçimi



b) Kitap yazım biçimi



c) Makale/Bildiri Örneği



d) Web sayfası Örneği





KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ
SİVİL HAVACILIK YÜKSEKOKULU

..... **BÖLÜMÜ**

BİTİRME TEZİ

(ÇALIŞMANIN BAŞLIĞI)

(ÖĞRENCİ AD SOYAD)

DANIŞMAN: (UNVAN, AD SOYAD)

(YIL)

ÖNSÖZ

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

Hazırlayan: (Ad Soyad)

(Yıl)

Sayfa : Üstten 5cm boşluk
Başlık : 1.Derece
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,15
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk

ÖZET

FEMTOSANIYE LAZERLE METALİK NANOYAPILARIN OLUŞTURULMASI VE BİYOLOJİK UYGULAMALARI

Lazer ile malzeme arasındaki etkileşimin, malzemenin özelliklerinde diğer araçlarla elde edilemeyen kalıcı değişimlere neden olduğu bilinmektedir. Son yıllarda çok kısa atım uzunluğuna (femtosaniye) sahip Ti:Safir lazerlerin gelişimiyle lazerle mikro/nano işlemeye olan ilgi daha da artmıştır. Lazerler kullanılarak malzeme yüzeylerinde oluşturulan mikro ve nano yapılar ile işlevsel yüzeylerin elde edilmesi ve bu yüzeylerin biyolojik uygulamaları son dönemde üzerinde yoğun araştırmalar gerçekleştirilen çalışmalar arasındadır. Bu araştırmaların ana hedefini bir hücrenin belirli bir şekilde hücresel davranışını etkileyen biyomalzemelerin üretimi oluşturmaktadır. Lazer aşındırma yöntemiyle metalik hedeflerden nanoparçacık üretimi de, elektronik, optik, manyetizma, biyomedikal ve elektrokimya alanlarında uygulamaları olan önemli bir araştırma konusudur. Bu çalışmaların ana hedefi, malzemelerin nano-boyuta indirgenmesi ile fiziksel ve kimyasal özelliklerinde meydana gelen değişimlerin incelenmesi ve uygulamalarda kullanılmasıdır.

Tip : Önsöz
Sayfa : Üstten 5cm boşluk
Başlık : 1.Derece
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,15
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk

Tip : İçindekiler
Sayfa : Üstten 5cm boşluk
Başlık : 1.Derece
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,15
Paragraf = Önce Onk, Sonra Onk

İÇİNDEKİLER

ÖNSÖZ.....	i
ÖZET.....	ii
İÇİNDEKİLER.....	iii
ŞEKİLLER DİZİNİ.....	iv
TABLOLAR DİZİNİ.....	v
KISALTMALAR.....	vi
GİRİŞ.....	1
1. ATIMLI LAZERLER İLE MALZEMELERİN AŞINDIRILMASI.....	3
1.1. Lazer İle Malzeme Aşındırma Fiziksel Mekanizması.....	3
1.2. Femtosaniye Lazerler ve Uygulamaları.....	7
1.2.1. Femtosaniye lazerlerdeki gelişmeler.....	7
1.2.2. Femtosaniye uzunluğunda atım elde etmek için gereken şartlar.....	10
1.3. Fonksiyonel Nano Yapılar, Nanoparçacıklar ve Üretim Metotları.....	19
1.3.1. Kimyasal ve mekanik yöntemlerle nanoparçacık üretimi.....	22
1.3.2. Lazer ile nanoparçacık üretimi.....	24
1.3.2.1. Lazer ile nanoparçacık üretiminde lazer parametrelerinin etkisi.....	27
1.3.3. Yüzey plazmon rezonansı.....	35
1.3.4. Nanoparçacık ve nanoyapıların biyolojik uygulamaları.....	39
2. FEMTOSANİYE LAZER KULLANILARAK METALİK YÜZEYLERİN İŞLENMESİ VE YÜZEYLERİN HÜCRE TUTUNMASINDAKİ ETKİSİ.....	41
2.1. Lazerler İle Yüzey İşleme Çalışmaları ve Kullanım Alanları.....	41
2.2. Deneysel Düzenek, Karakterizasyon ve Hücre Ekme İşlemleri.....	44
2.2.1. Yüzey karakterizasyonu.....	46
2.2.2. Lazerle işlenmiş plakalara hücre ekimi.....	47
2.2.3. Hücre ekilmiş plakaların mikroskopik yöntem ile incelenmesi.....	47
SONUÇ.....	58
KAYNAKLAR.....	58

ŞEKİLLER DİZİNİ

Şekil 1.1	a) Nanosaniye ve b) femtosaniye atım uzunluğuna sahip lazerlerin malzeme ile etkileşim süreçleri	6
Şekil 1.2.	Chirped Pulse Amplification tekniği prensibine ait şema.....	8
Şekil 1.3.	Kip-kilitli bir lazerin frekans ve zaman alanında çıkışı.....	9
Şekil 1.4.	Farklı frekans ve fazlarda 3 dalganın genliklerinin ve şiddetlerinin toplamı	11

Tip : Şekiller Dizini
Sayfa : Üstten 5cm boşluk
Başlık : 1.Derece
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,15
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 0nk

TABLolar DİZİNİ

Tablo 2.1. Yüzeyleri femtosaniye atım uzunluğuna sahip lazer ile işlenen paslanmaz çelik malzemelerin yüzeyindeki karbon, oksijen oranları.....	53
Tablo 3.1. Altın ve gümüş nanoparçacıkların saf su içinde lazerle üretimi sırasında kullanılan lazer parametreleri ve SDS oranları.....	62
Tablo 3.2. Çalışmada kullanılan sıvıların dielektrik sabiti ve kırılma indisleri	74

Tip : Tablolar Dizini
Sayfa : Üstten 5cm boşluk
Başlık : 1.Derece
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,15
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 0nk

SİMGE ve KISALTMALAR

A_H : Hamaker sabiti
 A : Soğurma katsayısı
 c : Işık hızı
 C_e : Elektron ısı kapasitesi

Tip : Simge ve Kısaltmalar
Sayfa : Üstten 5cm boşluk
Başlık : 1.Derece
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,15
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 0nk

GİRİŞ

Tip	: Giriş
Sayfa	: Üstten 5cm boşluk
Başlık	: 1.Derece
Metin	: Hizalama = İki Yana Yaslı Satır Aralığı = 1,5 Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk
Not	: Giriş bölümünde ana hatları ile tezin kapsamı konusunda bilgi verilmeli ve tezin içeriğini oluşturan her bir bölüm bir paragraf ile açıklanmalıdır.

Nanoteknoloji; moleküler düzeyde işlevsel cihazların üretildiği, teknoloji, teknik ve işlem terimlerin tamamını içeren bir araştırma alanıdır. "Nano" sözcük olarak, bir fiziksel büyüklüğün bir milyarda biri anlamına gelir. Diğer bir deyişle, bir nanometre içine sadece 2-3 atom dizilebilir; yaklaşık 100-1000 atom bir araya gelerek nanoölçeklerde bir nesneyi oluşturur. Günümüzde "nano" sözcüğü bilim ve teknolojiye çok bilinen bir terim olup fizikten kimyaya, biyolojiden mühendisliğe tüm araştırmacıların ilgisini çeken disiplinler arası çalışmaları kapsamaktadır.

Femtosaniye atım uzunluğuna sahip Ti:safir lazerin uygulamalarının gerçekleştirildiği doktora tez çalışmasının 1. Bölüm'ünde bu tezin iki ana konusunu oluşturan femtosaniye lazer kullanılarak yüzey işleme ve nanoparçacık üretim yöntemleri hakkında literatürde yapılan çalışmalar özetlendi. Femtosaniye lazer teknolojilerindeki gelişmeler ve uygulama alanları, nanoparçacıkların üretim yöntemleri ve kullanım alanları, nanoparçacıkların optik, manyetik ve elektriksel özellikleri üzerine yapılan çalışmaların bir derlemesi sunuldu.

Bölüm 2'de

1. ATIMLI LAZERLER İLE MALZEMELERİN AŞINDIRILMASI, NANOTEKNOLOJİ VE BİYOLOJİDEKİ UYGULAMALARI

Lazer ışını ile malzeme arasındaki benzersiz etkileşimin malzemenin özelliklerinde kalıcı değişimlere neden olduğu, yakut lazeri ile yapılan ilk çalışmalarda anlaşılmıştır [1, 2]. Katı hal Nd:YAG lazerin 1970'li yıllarda üstün özelliklerinin (kararlılığı ve demeti aktarma kolaylığı) ortaya çıkması ile lazer malzeme etkileşmesi araştırmalarında uygulanmaya başlanmıştır.....

Tip : Yeni Bölüm Sayfası
Sayfa : Üstten 5cm boşluk
Başlık : 1.Derece
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,5
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk
Not : Her bölüm yeni sayfadan başlar

Tip : Metin Sayfası
Sayfa : Üstten 3cm boşluk
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,5
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk.

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

Tip : Metin Sayfası(Şekil)
Sayfa : Üstten 3cm boşluk
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,5
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk.

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."



Şekil 2.1. Cessna 172 [3]

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

a) Şekil ve açıklaması ortalanmalı. Alıntı şekiller için mutlaka açıklama sonuna kaynak yazılmalı;
b) Farklı numaralı iki şekil altalta kullanılmalı, yanyana kullanılmamalı
Şekil açıklaması : Hizalama = İki Yana Yaslı
- Satır Aralığı = 1,5
- Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk.

Tip : Metin Sayfası(Tablo)
Sayfa : Üstten 3cm boşluk
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,5
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

Tablo 2.3. Çeşitli nedenler uçak kazası sayıları [6]

Neden	1950'ler	1980'ler	2000'ler
Pilot hatası	41	26	30
Hava Şartları	16	14	08
Mekanik Arıza	21	18	24
Sabotaj	05	13	09

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

a) Tablo ve açıklaması ortalanmalı.
b) Alıntı tablolar için mutlaka açıklama sonuna kaynak yazılmalı
c) Tablodan sonra 1 satır boşluk bırakılmalı

Paragraf : Hizalama: Ortalanmış
: Satır Aralığı(tablo içi) : 1,15
: Satır Aralığı(tablo açıklaması): 1,15
: Paragraf boşluğu(tablo içi) : Önce 0, Sonra 0nk
: Paragraf boşluğu(tablo açıklaması): Önce 12nk, Sonra 0nk

Tip : Metin Sayfası(Denklem ve Dipnot)
Sayfa : Üstten 3cm boşluk
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,5
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."¹

$$f(x) = a_0 + \sum_{n=1}^{\infty} \left(a_n \cos \frac{n\pi x}{L} + b_n \sin \frac{n\pi x}{L} \right) \quad (4.2)$$

"Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum."

a) Denklemler Latin rakamlar ile örnekteki gibi numaralandırılır.
b) Denklem, satırın en solunda, denklem numarası satırın en sağında ve denklem ile aynı hizadadır.
c) Yazı karakteri ve boyutu metin ile aynıdır.
Denklem: Satır Aralığı = 1,5
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk

a) Dipnotlar sayfanın sol alt köşesine yazılır
b) Dipnot numaraları her sayfada "1"den başlar
c) Yazı karakteri metin ile aynı, boyutu 2 punto daha küçüktür.
Dipnot: Satır Aralığı = 1
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 0nk

¹ Fourier Genel Açılımı

KAYNAKLAR

- [1]. Liu, C., A study of particle generation during laser ablation with applications, Doktora Tezi, Kaliforniya Üniversitesi, Berkeley, (2005). **(Tez Örneği)**
- [2]. Sugioka, K., Meunier, M., Pique, A., Laser Precision Microfabrication, Springer, New york, 2010. **(Kitap Örneği)**
- [3]. Strickland D., Mouro G., Compression of amplified chirped optical pulses, Opt. Commun; 1985, 56, 219-221. **(Makale/Bildiri Örneği)**
- [4]. Heller, J., Bart http://www.boeing.com/commercial/aeromagazine/articles/2012_q4/4/, Lightning Strikes: Protection, Inspection and Repair, (Ziyaret Tarihi: 15.04.2014). **(Web Örneği)**

Tip : Kaynakça
Sayfa : Üstten 5cm boşluk
Metin : Hizalama = İki Yana Yaslı
Satır Aralığı = 1,15
Askı: = 0,63cm
Paragraf = Önce 0nk, Sonra 12nk
Not: Kaynaklar Latin rakamlar ile ve köşeli parantez ile gösterilir.